

La miscela citata in questo documento non richiede legalmente una scheda di sicurezza. Questo documento è stato preparato secondo l'articolo 32: *Dovere di comunicazione lungo la catena di fornitura per sostanze o preparati che non richiedono una scheda di sicurezza.*

1) Identificazione della sostanza e della società produttrice	
1.1) Identificazione del prodotto:	ISOFORM
1.2) Utilizzo del preparato:	L'elenco dei prodotti a cui si applica questo documento è contenuto nell'appendice all'ultima pagina. USO: Resina sintetica a base di poliossimetilene con cariche, additivi e coloranti dispersi, utilizzata esclusivamente nelle attività industriali di stampaggio ad iniezione o per estrusione. Settore di utilizzo: <i>SU 12</i> Manufacture of plastics products, including compounding and conversion. Categoria di prodotto: <i>PC 32</i> Polymer preparations and compounds. Categoria di processo: <i>PROC 14</i> Production of preparations or articles by tableting, compression, extrusion, pelletisation. Utilizzi controindicati : Non sono noti, ammessi o previsti altri impieghi di questo prodotto.
1.3) Produttore/fornitore:	SIRMAX – Sede legale: via Fabbrega 18 Isola Vicentina (VI) Siti produttivi: <ul style="list-style-type: none"> • SIRMAX SpA - via Dell'Artigianato 42, 35015 Cittadella (PD) – IT • SIRMAX SpA - Via Decime, 10 Tombolo (PD) - IT • SIRMAX POLSKA Sp. z o.o.- ul. Holenderska 8, 99-300 Kutno – PL Emissione del documento: Ufficio Qualità: via Dell'Artigianato, 42 Cittadella PD, tel. o.u. 049 9441183 - mfabris@sirmax.it
1.4) Servizio da contattare:	Ufficio Qualità: Via dell'artigianato, 42 Cittadella PD, tel. 049 9441183 Emergenza: 118
2) Identificazione dei pericoli	
2.1) Classificazione del prodotto:	La miscela non è classificata come pericolosa secondo i criteri stabiliti dal regolamento (EC) No 1272/2008.
2.2) Elementi per l'etichettatura	Nessuno richiesto
2.2.1. Etichettatura secondo (EC) No 1272/2008 [CLP]	P501 Smaltire il contenitore in accordo alle leggi vigenti.
2.2.2. Contiene:	
2.2.3. Precauzioni speciali:	Pericoli speciali non sono noti o attesi.
2.3) Altri pericoli	Il prodotto fuso aderisce alla pelle e causa bruciature. Rischio di scivolamento in presenza di materiale versato. Possibile formazione di cariche elettrostatiche durante la manipolazione. I vapori di processo possono irritare gli occhi e il tratto respiratorio.
3) Composizione/informazione sugli ingredienti	
3.1) Sostanze (per le miscele vedere 3.2)	
3.2) Miscele	Preparazione complessa contenente i seguenti prodotti (<u>non pericolosi</u>) POM : Poliossimetilene. Additivi dispersi, non pericolosi. Cariche minerali come carbonato di calcio e/o talco e/o fibra di vetro. Coloranti e pigmenti (solo per le versioni colorate).
4) Interventi di primo soccorso	
4.1) Interventi di primo soccorso	A temperatura ambiente il prodotto è un solido inerte, non emette vapori/fumi inalabili e non è irritante. Le misure sotto indicate si riferiscono a situazioni critiche (incendio, condizioni processuali non corrette, degradazione termica). In caso di eccessiva inalazione di fumi portare il soggetto in zona ben areata. Richiedere l'intervento di un medico. Tenere il soggetto al caldo e, se necessario, praticare la respirazione artificiale. In caso di contatto con il prodotto fuso, raffreddare immediatamente con acqua fredda. Non

	<p>rimuovere il prodotto solidificato dalla pelle. Consultare immediatamente il medico.</p> <p>Il prodotto è un solido inerte. Se entra nell'occhio rimuoverlo allo stesso modo di qualsiasi altro corpo estraneo.</p> <p>Non sono richieste misure specifiche in caso di ingestione del prodotto tal quale. Se necessario chiamare un medico.</p>
4.2) Sintomi	<p>Contatto con la pelle (materiale fuso): scottature e bruciature.</p> <p>Contatto con gli occhi ed inalazione: Vapori e gas del prodotto generate ad alte temperature possono avere un effetto irritante agli occhi ed all'apparato respiratorio.</p> <p>Ingestione: nessuna</p>
4.3) Indicazioni sulla necessità di immediata assistenza medica o trattamenti speciali: nessuna	
5) Misure antincendio	
5.1) Mezzi di estinzione idonei:	Acqua nebulizzata, schiuma, anidride carbonica, polvere chimica.
5.2) Rischi specifici dovuti alla sostanza, ai suoi prodotti della combustione o ai gas liberati:	In caso di incendio si possono sviluppare: acqua (H ₂ O), diossido di carbonio (CO ₂) e, in difetto di ossigeno (O ₂), carbonio monossido (CO). I prodotti della combustione sono pericolosi. Negli stadi iniziali d'incendio (in particolare tra 400°C e 700°C) è possibile la formazione di idrocarburi e aldeidi (acetica, crotonica).
Mezzi protettivi specifici:	Indossare l'autorespiratore.
5.3) Consigli per chi spegne l'incendio	Azioni protettive: In caso di incendio o surriscaldamento non respirare fumi/vapori. Equipaggiamento protettivo per i vigili del fuoco: Si dovrebbero indossare indumenti protettivi appropriati come caschi, calzature e guanti (EN 469) autorespiratori (SCBA) integrali (EN 137) .
6) Provvedimenti in caso di dispersione accidentale	
6.1) Misure cautelari rivolte alle persone:	Non sono richieste misure specifiche. Vedere il punto 8.
6.2) Misure di protezione ambientale:	Non permettere che il prodotto raggiunga scoli e fognature. In tal caso informare le autorità.
6.3) Metodi di pulitura/assorbimento:	Versamenti limitati: Raccogliere con mezzi meccanici in un contenitore etichettato e procedere al suo smaltimento in sicurezza. Versamenti importanti: Procedere come per un versamento limitato. Riciclare il prodotto o smaltirlo in sicurezza. Vedere il punto 13.
6.4) Ulteriori indicazioni:	Raccogliere il polimero versato: potrebbe causare scivolamenti. Allontanare dal prodotto versato eventuali fonti di ignizione.
7) Manipolazione e immagazzinamento	
7.1) Indicazioni per una manipolazione sicura:	<p>Non sono richiesti provvedimenti particolari se la manipolazione avviene a temperatura ambiente. Evitare di spandere il prodotto in quanto potrebbe causare cadute accidentali. Per riscaldamento a temperature di lavorazione del materiale si possono sviluppare fumi costituiti da: propilene, etilene ,idrocarburi a basso peso molecolare e loro prodotti di ossidazione, solventi residui , tracce di aldeide formica e acroleina , tracce di acidi (formico, acetico). In tali condizioni di lavorazione è opportuno prevedere un apposito sistema di aspirazione. Nel caso in cui il prodotto fosse colorato non oltrepassare, durante il processo di lavorazione, le temperature consigliate, in quanto i coloranti/pigmenti possono sviluppare prodotti di decomposizione nocivi.</p> <p>Test sperimentali condotti a diverse condizioni di esercizio hanno rivelato livelli di aldeide formica, acroleina, acido formico e acetico notevolmente inferiori ai valori TLV-TWA.</p> <p>Come accade per tutti i tipi di polimero, se durante il suo trasporto o manipolazione viene prodotta della polvere, prendere precauzioni contro il rischio di esplosioni.</p>
7.2) Stoccaggio, requisiti dei magazzini e dei recipienti:	<p>Prendere precauzioni contro l'elettricità statica, non fumare, collegare a terra le apparecchiature, apparecchiature elettriche di sicurezza, divieto di usare fiamme libere. Il prodotto può essere stoccato in sacchi oppure in autosilos, containers, big bags o scatoloni, lontano da fonti di calore o di accensione.</p> <p>Proteggere dal calore e dai raggi diretti del sole. Conservare i recipienti in un luogo ben ventilato. Conservare in luogo asciutto. Se il prodotto è in sacchi, i carichi sulle pedane non dovrebbero essere accatastati. Anche per octabin o big bags, non sovrapporre. L'immagazzinamento in ambiente eccessivamente caldo (> 60°C) può causare rammollimento dei granuli ed instabilità dei sacchi sulle pedane.</p>

8) Protezione personale/controllo dell'esposizione	
8.1) Parametri di controllo	8.1.1. Valori limite di esposizione professionale: 8.1.2. Informazioni sulle procedure di monitoraggio: BS EN 14042:2003 Atmosfere degli ambienti di lavoro. Guida per l'applicazione e l'uso di procedure per la valutazione dell'esposizione agli agenti chimici e biologici. 8.1.3. valori DNEL: Nessuna informazione 8.1.4. valori PNEC: Nessuna informazione
8.2) Controllo dell'esposizione	8.2.1. Utilizzare la pratica igienica di lavarsi le mani durante le pause ed al termine del lavoro. Durante il lavoro è vietato mangiare, bere e fumare. Dotare le presse di cappe di un impianto di captazione dei fumi che si sviluppano durante il processo. Evitare la formazione – tramite spurgo della pressa - di grossi agglomerati di materiale fuso: poiché il prodotto ha bassa conducibilità termica, tende a solidificarsi e raffreddarsi solamente nella crosta esterna, mentre l'interno permane ad elevate temperature per lunghi tempi, e questo può essere causa di degradazione termica. Attendere sempre la completa solidificazione e raffreddamento del materiale proveniente dagli spurghi della pressa prima di manipolarli. La solidificazione in aria avviene lentamente, non sottovalutare il fatto che nelle materozze solide all'esterno rimane un nucleo allo stato fuso per lungo tempo. Quindi non calpestare o schiacciare materozze appena prodotte, è possibile la fuoriuscita di materiale fuso. Accorgimenti tecnici per prevenire l'esposizione: Creare una buona ventilazione nei locali. Adottare un sistema per la raccolta dei fumi/vapori che si creano durante la lavorazione, come ad esempio una cappa aspirante. 8.2.2. Dispositivi di protezione individuale Protezione degli occhi e del viso: Nessuna richiesta nelle normali condizioni d'uso. Occhiali di sicurezza raccomandati per i travasi di granulo (EN 166). Protezione delle mani: Guanti termoisolanti (EN 407). Protezione della pelle: Indumenti protettivi (EN ISO 13688) e scarpe che coprano interamente il piede (EN ISO 20345). Protezione respiratoria: Prodotto fuso: in caso di ventilazione insufficiente indossare una adeguata protezione respiratoria, come una maschera EN 136 con filtri A2-P2. Pericoli termici: - 8.2.3. Controllo dell'esposizione ambientale: -
9) Proprietà fisiche e chimiche	
9.1) Informazioni generali	
Forma:	solido, sottoforma di granuli.
Colore:	specificato nella descrizione del prodotto
Odore:	inodore
9.2) Importanti informazioni per la salute, sicurezza ed ambiente	
pH	Non applicabile
Punto di ebollizione	Non applicabile
Punto di infiammabilità:	Non applicabile
Pericolo di esplosione	prodotto non esplosivo (Tuttavia vedere punto/i 7).
Proprietà ossidanti:	nessuna
Densità a 23°C:	da 0,91 a 1,60 Kg/dm ³
Solubilità in acqua:	insolubile
Tensione di vapore	trascurabile (solido)
9.3) Ulteriori dati:	
Solubilità:	solubile in solventi clorurati aromatici bollenti.
Temperatura di fusione/intervallo di fusione:	145-170 ° C
Temperatura di autoaccensione:	> 400 ° C
Temperatura di decomposizione:	> 300 ° C
10) Stabilità e reattività	
10.1. Reattività	Il prodotto è stabile alle normali condizioni di manipolazione, processo (richiedere a SIRMAX i parametri di lavorazione consigliati) e stoccaggio. Si decompone al di sopra di 300°C, con il conseguente rilascio nell'ambiente di prodotti di decomposizione.

10.2. Stabilità chimica	Il prodotto è stabile alle normali condizioni di manipolazione, e stoccaggio.
10.3. Possibilità di reazioni pericolose	Non sono note reazioni pericolose, né reazioni esotermiche eccetto la combustione, né degradazione a prodotti instabili.
10.4. Condizioni da evitare	-
10.5. Materiali incompatibili	Agenti ossidanti forti, che favoriscono la degradazione del prodotto.
10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi	In caso di incendio/esplosione si possono liberare vapori e gas pericolosi per la salute.
11) Informazioni tossicologiche	
11.1. Informazione sugli effetti tossicologici.	11.1.1. Tossicità acuta: Nessuna informazione. 11.1.2. Corrosione/irritazione di pelle ed occhi: Il prodotto non è classificato come irritante per la pelle e gli occhi. I vapori e le nebbie del prodotto che si generano a temperature elevate possono irritare gli occhi e l'apparato respiratorio. 11.1.3. Sensibilizzazione respiratoria e della pelle: Non classificato come sensibilizzante 11.1.4. Cancerogenicità, Mutagenicità, Tossicità riproduttiva: Nessuna informazione Valutazione complessiva delle proprietà CMR: Nessuna informazione 11.1.5. STOT-esposizione singola e ripetuta: Nessuna informazione Sulla base della nostra esperienza e delle informazioni disponibili il prodotto non è dannoso per la salute se manipolato correttamente e utilizzato secondo le indicazioni fornite.
12) Informazioni ecologiche	
12.1. Tossicità	12.1.1. Tossicità acuta (a breve termine): Nessuna informazione 12.1.2. Tossicità cronica (a lungo termine): Nessuna informazione
12.2. Persistenza e biodegradabilità	12.2. Persistenza e degradabilità 12.2.1. Degradazione abiotica, eliminazione fisica e fotochimica: Nessuna informazione 12.2.2. Biodegradabilità: Nessuna informazione
12.3. Potenziale di bioaccumulazione	12.3.1. Coefficiente di partizione n-ottanolo/acqua (log Kow): Nessuna informazione 12.3.2. Fattore di bioconcentrazione (BCF): Nessuna informazione
12.4. Mobilità	12.4.1. Nota o attesa distribuzione nei compartimenti ambientali : Nessuna informazione 12.4.2. Tensione di superficie: Nessuna informazione 12.4.3. Assorbimento/Desorbimento: Nessuna informazione
12.5. Risultati di valutazioni PBT e vPvB	Nessuna valutazione.
12.6. Altri effetti negativi	Nessuna informazione
12.7. Informazioni addizionali	Il prodotto non è tossico ma piccole particelle possono avere effetti fisici su organismi acquatici e terrestri. Non biodegradabile, non biaccumulabile. Prevenire la contaminazione. Avendo una densità simile a quella dell'acqua viene facilmente trasportato dalle acque superficiali, o galleggia (per i tipi con densità inferiore a quella dell'acqua).
13) Osservazioni sullo smaltimento	
13.1. Metodi di trattamento del rifiuto	13.1.1. Eliminazione del prodotto/imballaggio L'eliminazione deve avvenire deve essere effettuati in accordo con le vigenti disposizioni CEE, nazionali e locali; controllare la possibilità di riutilizzo e riciclaggio. Gli imballi vuoti non risultano contaminati dal prodotto per cui possono essere riciclati o smaltiti in conformità alle leggi locali. 13.1.2. Informazioni rilevanti per il trattamento del rifiuto: - 13.1.3. Informazioni rilevanti per il trattamento in fognatura: - 13.1.4. Altre raccomandazioni per lo smaltimento:-
14) Osservazioni sul trasporto	
14.1. Numero UN	-
14.2. Nome tecnico di trasporto UN	Non pericoloso secondo ADR.
14.3. Classi di pericolo per il trasporto	-
14.4. Gruppo di imballaggio	-
14.5. Pericoli ambientali	NO

14.6. Precauzioni speciali per il trasportatore 14.7. Trasporto in bulk secondo Annex II of MARPOL73/78 e il codice IBC	- -
15) Informazioni sulla regolamentazione	
15.1. Regolamenti/legislazioni sulla sicurezza, salute ed ambiente specifiche per la miscela.	- Regolamento (EC) No 1907/2006 riguardante la Registrazione, Valutazione, Autorizzazione e Restrizione delle sostanze chimiche (REACH) - Regolamento (EC) No 1272/2008 sulla classificazione, etichettatura ed imballaggio di sostanze e miscele. (CLP) 15.1.1. Informazioni secondo 1999/13/EC sulla limitazione dei composti organici volatili (linea guida VOC) : non applicabile
15.2. Valutazione della sicurezza chimica	Non eseguita
16) Altre informazioni	
Indicazioni sui cambiamenti recenti di questo documento: revisione secondo CLP	
Riferimenti e fonti per i dati esposti: dati interni della società, letteratura tecnica. Elenco delle frasi H rilevanti: nessuna	
<p>Queste informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e si prefiggono lo scopo di descrivere il prodotto soltanto per esigenze ambientali, di salute e di sicurezza. Non devono quindi essere intese come garanzia di specifiche qualità del prodotto né come vincolo contrattuale di alcun tipo. SIRMAX non assume alcuna responsabilità per comportamenti delle imprese acquirenti non conformi alle informazioni sopra riportate e per impieghi del prodotto non ragionevolmente prevedibili, non corretti o impropri.</p> <p>Le informazioni contenute nel presente documento permettono all'imprenditore-utilizzatore di ottemperare agli obblighi previsti per il datore di lavoro.</p> <p>Questa versione della scheda di sicurezza sostituisce le precedenti.</p>	

Allegato: Elenco alfabetico dei prodotti ai quali è applicabile questo documento

130019	ISOFORM A H 03 BK	130012	ISOFORM A K 45 GR0651
130018	ISOFORM A H 03 NA	130028	ISOFORM A K 45 GR1073
130027	ISOFORM A H 10 GF20 BK	130005	ISOFORM A K 45 NA
130006	ISOFORM A H 10 HT NA	130029	ISOFORM A K 45 TR2 GR0651
130026	ISOFORM A H 25 NA	130030	ISOFORM A K 45 TR4 GR0651
130011	ISOFORM A K 03 NA	130014	ISOFORM AK 09 GF10 BK
130015	ISOFORM A K 09 BL0657	130025	ISOFORM AK 09 GRIGIO 682/A
130003	ISOFORM A K 09 DB BK	130023	ISOFORM B H 03 NA
130020	ISOFORM A K 09 FG NA		
130017	ISOFORM A K 09 GF10 NA		
130009	ISOFORM A K 09 GF25 NA		
130001	ISOFORM A K 09 NA		
130022	ISOFORM A K 09 NA1		
130013	ISOFORM A K 09 SI NA		
130021	ISOFORM A K 09 SI NA2		
130004	ISOFORM A K 09 ST BK		
130007	ISOFORM A K 09 STZ NA		
130016	ISOFORM A K 09 WT0894		
130033	ISOFORM A K 10 TF20 NA		
130008	ISOFORM A K 13 NA		
130024	ISOFORM A K 27 BK		
130031	ISOFORM A K 45 BK		